

ООО «НПП «ПОЛИХИМ»

198302, Санкт-Петербург,
Пр-т Маршала Жукова, д.20, оф.13
Сайт: www.polihimnpp.ru



e-mail: info@polihimnpp.ru
Тел.: (812) 715-05-84
Тел/Факс: (812) 374-72-06

ПОЛИТРЕН М-3 А1

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СМАЗКА

ОПИСАНИЕ

Политрен М-3 А1 – масляная технологическая смазка, применяется для смазывания инструмента при непрерывном литье алюминиевой ленты, катанки.

Благодаря комплексу специально разработанных присадок, смазка Политрен М-3 А1 обладает высокими антифрикционными свойствами, улучшает качество производимой алюминиевой ленты, катанки. Использование смазки Политрен М-3 А1 обеспечивает при производстве чистую, ровную, гладкую поверхность без трещин, закатов, заусенцев, плен, раковин, забоин и посторонних включений.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование параметра	Политрен М-3 А1
Внешний вид	Жидкость от светло-желтого до коричневого цвета
Вязкость кинематическая при температуре 20°C, сСт, не менее	1000
Плотность, г/см ³ , при температуре 20°C, не более	1,0
Температура вспышки в открытом тигле, °C, не менее	260

СВОЙСТВА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ

- при нанесении на разделительную поверхность образует слой смазки с высокими антифрикционными свойствами;
- ввиду высокой термостабильности обеспечивает надежное изготовление алюминиевой ленты, катанки;
- улучшает качество производимой ленты, катанки;
- не содержит веществ, вызывающих коррозию металлов;
- не разъедает инструмент и детали машин.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Политрен М-3 А1

- поставляется для применения в готовом виде;
- представляет собой экономически выгодное средство для смазывания инструмента при литье алюминиевой ленты, катанки;
- может наноситься на инструмент кистью, поливом, разбрызгиванием, автоматической подачей

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ, ТОКСИКОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

Технологическая смазка Политрен М-3 А1 представляет собой горючую жидкость. В соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 относится к самому низкому по опасности IV классу малоопасных химических соединений.

Основными компонентами, загрязняющими воздух рабочей зоны, при применении технологической смазки в горячем процессе обработки металлов являются аэрозоль минерального масла (ПДК – 5 мг/м^3) и окись углерода (СО) – (ПДК – 20 мг/м^3).

Помещения, в которых проводят работы со смазкой должны быть оборудованы непрерывно действующей приточно-вытяжной механической вентиляцией. Контроль за состоянием воздушной среды в производственных помещениях осуществляют согласно графику контроля воздушной среды цеха, согласованному с местными органами санэпидемслужбы.

Обслуживающий персонал, работающий со смазкой, должен быть обеспечен комплектом спецодежды и средствами индивидуальной защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами.

Смазку, попавшую на кожу рук, лица, следует снять чистой ветошью, остатки смыть теплой водой с мылом.

В случае попадания смазки на рабочие части механизмов, пол их убирают ветошью, а остатки смывают водой с мылом.

Технологическая смазка Политрен М-3 А1 – масляная жидкость, нерастворимая в воде. Ее предельно-допустимая концентрация в водоемах (ПДК_в), определяемая по маслу, составляет 0,4 мг/л.