

ООО «НПП «ПОЛИХИМ»

198302, Санкт-Петербург,
Пр-т Маршала Жукова, д.20, оф.13
Сайт: www.polihimnpp.ru



e-mail: info@polihimnpp.ru
Тел.: (812) 715-05-84
Тел/Факс: (812) 374-72-06

ПОЛИТРЕН МГ-2

ПРОТИВОЗАДИРНАЯ СМАЗКА

ОПИСАНИЕ

Политрен МГ-2 - масляная технологическая смазка для смазывания стержней и отдельных участков пресс-форм, где наблюдаются задиры и металлизация в процессе литья алюминиевых сплавов под давлением; представляет собой суспензию наполнителей в масляной фазе, содержащей противозадириные присадки. Применяется также для смазывания пресс-поршня и камеры прессования и для горячей штамповки алюминиевых сплавов.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование параметра	Политрен МГ-2
Внешний вид	паста от серо-зеленого до серебристого цвета
Массовая доля золы, %, в пределах	6-9
Плотность, г/см ³ , при температуре 20(± 1)°С, не менее	0,9

СВОЙСТВА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ

- при нанесении на поверхность стержней и отдельных участков пресс-форм образует равномерный слой смазки с высокими антифрикционными свойствами, снижает металлизацию, уменьшает задиры, снижает усилие деформирования и значительно снижает колебание усилия деформирования в процессе работы;
- способствует хорошему заполнению формы, улучшает качество поверхности отливок;
- уменьшает долю бракованных деталей;
- повышает стойкость пресс-форм и стержней;
- улучшает качество деталей, изготавливаемых горячей штамповкой;
- не содержит веществ, вызывающих коррозию металлов, не разъедает инструмент и детали машин.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Политрен МГ-2

- поставляется в готовом виде для применения;
- представляет собой экономически выгодное средство для использования в качестве противозадириной смазки при литье алюминиевых сплавов под давлением;
- экономически выгодное средство для смазывания инструмента при горячей штамповке алюминиевых сплавов;
- наносится на инструмент кистью, шприцем.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ, ТОКСИКОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

Технологическая смазка Политрен МГ-2 представляет собой горючую жидкость (пасту) с температурой вспышки в открытом тигле не ниже 270°C. Смазка в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 относится к самому низкому по опасности IV классу малоопасных химических соединений.

Основными компонентами, загрязняющими воздух рабочей зоны, при применении технологической смазки в горячих процессах обработки металлов являются аэрозоль минерального масла (ПДК – 5 мг/м³), аэрозоль графита (ПДК – 4 мг/м³) и окись углерода (СО) – (ПДК – 20 мг/м³).

Помещения, в которых проводят работы со смазкой, должны быть оборудованы непрерывно действующей приточно-вытяжной механической вентиляцией. Контроль за состоянием воздушной среды в производственных помещениях осуществляют согласно графику контроля воздушной среды цеха, согласованному с местными органами санэпидемслужбы.

Обслуживающий персонал, работающий со смазкой, должен быть обеспечен комплектом спецодежды и средствами индивидуальной защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами.

Смазку, попавшую на кожу рук, лица, следует снять чистой мягкой ветошью, остатки смыть теплой водой.

В случае попадания смазки на рабочие части механизмов, пол их убирают ветошью, а остатки смывают водой с мылом.

Технологическая смазка Политрен МГ-2 – масляная паста, нерастворимая в воде. Ее предельно-допустимая концентрация в водоемах (ПДК_в), определяемая по маслу, составляет 0,4 мг/л.