

ООО «НПП «ПОЛИХИМ»

198302, Санкт-Петербург,
Пр-т Маршала Жукова, д.20, оф.13
Сайт: www.polihimnpp.ru



e-mail: info@polihimnpp.ru
Тел.: (812) 715-05-84
Тел/Факс: (812) 374-72-06

ПОЛИТРЕН СВ-2

СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ОПИСАНИЕ

- Политрен СВ-2 - бездымная водно-графитовая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ);
- применяется для смазывания оправок и дорнов на процессе горячей прокатки стальных труб, снимает окалину;
 - используется для горячей штамповки сталей, горячей высадки концов труб, горячей прокатки колес;
 - поставляется в виде концентрата, разбавляемого при применении водопроводной водой;

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование параметра	Политрен СВ-2
Сухой остаток, %, не менее	28
Зольность, %, не более	3
Величина рН водного раствора	7,5÷10,5
Вязкость эффективная, при температуре 20С, не более, Пас	3
Седиментационная стабильность (в разбавленном виде), %, не менее	60

СВОЙСТВА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ

- при нанесении распылением образует сухой, с хорошей адгезией, слой смазки на поверхности нагретого инструмента;
- уменьшает трение;
- улучшает качество изделий;
- разделяет поверхности поковки и инструмента друг от друга и обеспечивает бесперебойное удаление поковок;
- предотвращает возникновение дефектов на заготовке, способствует хорошему заполнению форм, улучшает качество поверхности поковок;
- уменьшает долю бракованных деталей;
- повышает стойкость ковочных штампов;
- уменьшает перегрев отдельных мест ковочного штампа;
- не разъедает инструмент и детали машин;
- не выделяет дыма и ядовитых паров, не горит;
- не вызывает влияний, вредных для здоровья обслуживающего персонала.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Политрен СВ-2:

- поставляется в виде концентрата, перед использованием его необходимо разбавить водой.
- легко разбавляется водой (для смешивания с водой рекомендуется использовать аппарат с мешалкой).
- в технической необходимой концентрации представляет собой экономически выгодное смазочное средство для ковочных штампов; оптимальная степень разбавления определяется опытным путем непосредственно при работе; степень разбавления зависит от конфигурации, массы и материала поковок; продолжительности процессаковки, продолжительности деформирующей операции; эффекта охлаждения, которого требуется добиться;

Нанесение СОЖ на формующий инструмент:

Политрен СВ-2 в виде готовой смеси, разбавленной водой, рекомендуется наносить на нагретый формующий инструмент распылением при низком давлении (до 5 бар)

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ, ТОКСИКОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СОЖ Политрен СВ-2 - негорючая жидкость.

По токсикологическим свойствам в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 СОЖ Политрен СВ-2 относится к самому низкому по опасности IV классу малоопасных химических продуктов.

Наиболее токсичным компонентом, загрязняющим воздух рабочей зоны является графит.

Предельно-допустимая концентрация (ПДКв) СОЖ Политрен СВ-2 в воздухе рабочей зоны по аэрозолю графита 4 мг/м³.

Жидкость Политрен СВ-2 при попадании на кожу рук и слизистую оболочку глаз не оказывает раздражающего действия и не обладает способностью к сенсибилизации.

Помещения, в которых проводят работы с СОЖ Политрен СВ-2, должны быть оборудованы непрерывнодействующей приточно-вытяжной механической вентиляцией.

При приготовлении рабочих растворов следует соблюдать требования "Санитарных правил при работе со смазочно-охлаждающими жидкостями и технологическими смазками №3935-85" от 29.09.1985 г.

Контроль за состоянием воздушной среды в производственных помещениях производится по содержанию аэрозоля графита и аммиака, осуществляется в сроки, согласованные с местными органами санитарного надзора.

При утилизации отработанной СОЖ руководствуются предельно-допустимыми нормами по наиболее токсичному компоненту. Предельно-допустимая концентрация СОЖ Политрен СВ-2 в водоемах (ПДКв), определяемая по наиболее токсичному нерастворимому в воде компоненту графиту, составляет 10 мг/л, по наиболее токсичному водорастворимому компоненту – поверхностно-активному веществу составляет 0,5 мг/л.