



ПОЛИТРЕН СВ-2

Смазочно-охлаждающая жидкость

ОПИСАНИЕ

Политрен СВ-2 - бездымная водно-графитовая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ).

- Применяется для смазывания оправок и дорнов на процессе горячей прокатки стальных труб, снимает окалину;
- Используется для горячей штамповки сталей, горячей высадки концов труб, горячей прокатки колес;
- Поставляется в виде концентрата, разбавляемого при применении водопроводной водой.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование параметра	Типичные показатели
Внешний вид	Черная загущенная жидкость
Массовая доля золы, %, не более	7
Массовая доля нелетучего остатка, %, не менее	30
Вязкость эффективная, при 20 °С, Пас, не менее	0,2
Величина рН для 5% раствора, в пределах	7,5÷10,5
Седиментационная стабильность, %, не менее	50

СВОЙСТВА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ

- При нанесении распылением образует сухой, с хорошей адгезией слой смазки на поверхности нагретого инструмента;
- Уменьшает трение;
- Улучшает качество изделий;
- Разделяет поверхности поковки и инструмента друг от друга и обеспечивает бесперебойное удаление поволоки;
- Предотвращает возникновение дефектов на заготовке, способствует хорошему заполнению форм, улучшает качество поверхности поволоки;
- Уменьшает долю бракованных деталей;
- Повышает стойкость ковочных штампов;
- Уменьшает перегрев отдельных мест ковочного штампа;
- Не разъедает инструмент и детали машин;
- Не выделяет дыма и ядовитых паров, не горит;
- Не оказывает влияния, вредных для здоровья обслуживающего персонала.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Поставляется в виде концентрата, перед использованием его необходимо разбавить водой;
- Легко разбавляется водой (для смешивания с водой рекомендуется использовать аппарат с мешалкой);

- В технически необходимой концентрации представляет собой экономически выгодное смазочное средство для ковочных штампов; оптимальная степень разбавления определяется опытным путем непосредственно при работе; степень разбавления зависит от конфигурации, массы и материала поковок; продолжительности процессаковки, продолжительности деформирующей операции; эффекта охлаждения, которого требуется добиться.

Нанесение СОЖ на формующий инструмент.

Политрен СВ-2 в виде готовой смеси, разбавленной водой, рекомендуется наносить на нагретый формующий инструмент распылением при низком давлении (до 5 бар).

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ, ТОКСИКОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

СОЖ Политрен СВ-2 - негорючая жидкость.

По токсикологическим свойствам в соответствии с ГОСТ12.1.007-76 СОЖ Политрен СВ-2 относится к самому низкому по опасности IV классу малоопасных химических продуктов.

Наиболее токсичным компонентом, загрязняющим воздух рабочей зоны, является графит.

Предельно-допустимая концентрация (ПДКв) СОЖ Политрен СВ-2 в воздухе рабочей зоны по аэрозолю графита 4 мг/м³.

Жидкость Политрен СВ-2 при попадании на кожу рук и слизистую оболочку глаз не оказывает раздражающего действия и не обладает способностью к сенсибилизации.

Помещения, в которых проводят работы с СОЖ Политрен СВ-2, должны быть оборудованы непрерывнодействующей приточно-вытяжной механической вентиляцией.

При приготовлении рабочих растворов следует соблюдать требования "Санитарных правил при работе со смазочно-охлаждающими жидкостями и технологическими смазками №3935-85" от 29.09.1985 г.

Контроль за состоянием воздушной среды в производственных помещениях производится по содержанию аэрозоля графита и аммиака, осуществляется в сроки, согласованные с местными органами санитарного надзора.

При утилизации отработанной СОЖ руководствуются предельно-допустимыми нормами по наиболее токсичному компоненту. Предельно-допустимая концентрация СОЖ Политрен СВ-2 в водоемах (ПДКв), определяемая по наиболее токсичному нерастворимому в воде компоненту графиту, составляет 10 мг/л, по наиболее токсичному водорастворимому компоненту – поверхностно-активному веществу составляет 0,5 мг/л.