

# ООО «НПП «ПОЛИХИМ»

198302, Санкт-Петербург,  
Пр-т Маршала Жукова, д.20, оф.13  
Сайт: [www.polihimnpp.ru](http://www.polihimnpp.ru)



e-mail: [info@polihimnpp.ru](mailto:info@polihimnpp.ru)  
Тел.: (812) 715-05-84  
Тел/Факс: (812) 374-72-06

## ПОЛИТРЕН М

МАСЛЯНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СМАЗКА

### ОПИСАНИЕ

Политрен М - масляная технологическая смазка; применяется для смазывания формующего инструмента (штампа) при горячей штамповке сталей и медных сплавов; представляет собой суспензию графита в масле с присадками.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование параметра	Политрен М
Внешний вид	черная жидкость
Условная вязкость, сек, при температуре 40 ° С, не менее	10
Массовая доля золы, %, не более	0,7
Температура вспышки, ° С, не менее	270
Плотность, г/см <sup>3</sup> , при температуре 20 <sup>0</sup> С, не менее	0,9
Гарантийный срок хранения, год	1
Материалы тары	сталь, полиэтилен

### СВОЙСТВА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ

- при нанесении на поверхность нагретого штампа образует равномерный слой смазки с высокими антифрикционными свойствами;
- уменьшает трение, в результате чего снижает усилие деформирования металла;
- отделяет поверхности поковки и инструмента друг от друга и обеспечивает бесперебойное удаление поковок;
- предотвращает возникновение дефектов на заготовке, способствует хорошему заполнению формы, улучшает качество поверхности поковок;
- уменьшает долю бракованных деталей;
- повышает стойкость ковочных штампов;
- уменьшает перегрев отдельных мест ковочного штампа;
- не содержит веществ, вызывающих коррозию металлов;
- не разъедает инструмент и детали машин.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- поставляется для применения в готовом виде;
- представляет собой экономически выгодное средство для горячей и полугорячей штамповки сталей и медных сплавов;
- наносится на инструмент автоматически, шприцем, распылением или кистью.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ, ТОКСИКОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

Технологическая смазка Политрен М представляет собой горючую жидкость с температурой вспышки в открытом тигле не ниже 270<sup>0</sup>С. В соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 смазка относится к самому низкому по опасности IV классу малоопасной по воздействию на организм продукции.

Основными компонентами, загрязняющими воздух рабочей зоны, при применении технологической смазки в горячих процессах обработки металлов являются аэрозоль минерального масла (ПДК - 5мг/м<sup>3</sup>), аэрозоль графита (ПДК - 4мг/м<sup>3</sup>) и окись углерода (СО) - (ПДК - 20 мг/м<sup>3</sup>). Политрен М при однократном воздействии не оказывает раздражающее действие на кожные покровы, при повторном - слабое, на слизистые оболочки глаз – слабое.

Помещения, в которых проводят работы со смазкой, должны быть оборудованы непрерывно действующей приточно-вытяжной механической вентиляцией. Контроль за состоянием воздушной среды в производственных помещениях осуществляют согласно графику контроля воздушной среды цеха, согласованному с местными органами санэпидемслужбы.

Обслуживающий персонал, работающий со смазкой, должен быть обеспечен комплектом спецодежды и средствами индивидуальной защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами.

Смазку, попавшую на кожу рук, лица, следует снять чистой ветошью, остатки смыть теплой водой с мылом.

В случае попадания смазки на рабочие части механизмов, пол ее убирают ветошью, а остатки смывают водой с мылом.

Технологическая смазка Политрен М - масляная жидкость, нерастворимая в воде. Ее предельно-допустимая концентрация в водоемах (ПДК<sub>в</sub>), определяемая по маслу, составляет 0,4 мг/л.